

# ***VOLSCA AMBIENTE e SERVIZI S.p.A.***





***Via Troncavia, 6  
00049 Velletri (RM)***

***DIPARTIMENTO DI VELLETRI (RM)***

## ***DOCUMENTO DI VALUTAZIONE DEI RISCHI DERIVANTI DALL'UTILIZZO DI AGENTI CHIMICI***

***art. 17 c.1 lett. a) e Titolo IX del D. Lgs. 81 del 9 Aprile 2008 e s.m.i.***

Il documento è stato redatto in collaborazione con il RSPP e il Medico Competente, ove nominato, previa consultazione del RLS:

<b>Datore di lavoro</b>	SIG. MIDEI MAURO	
<b>RSPP</b>	DOTT. SORO STANISLAO	
<b>RLS</b>	SIG. D'ANGELO SERGIO	
<b>Medico competente</b>	DOTT. D'ANGELO GIULIANO	

VELLETRI (RM), 14 MARZO 2017

***Tecno Safety s.a.s.  
T.d.P. Dott. Soro Stanislao***

## 1. **PREMESSA**

Il presente documento si riferisce alla valutazione dell'esposizione ad agenti chimici pericolosi sul luogo di lavoro, in ottemperanza a quanto richiesto dall'art. 223 e costituisce parte integrante del Documento di Valutazione dei rischi per la sicurezza e la salute dei lavoratori come richiesto dal D. Lgs. 9 aprile 2008, n. 81 e s.m.i. all'art. 17.

Nella valutazione, il datore di lavoro determina preliminarmente l'eventuale presenza di agenti chimici pericolosi sul luogo di lavoro e valuta anche i rischi per la sicurezza e la salute dei lavoratori derivanti dalla presenza di tali agenti, prendendo in considerazione in particolare:

- le loro proprietà pericolose;
- le informazioni sulla salute e sicurezza comunicate dal responsabile dell'immissione sul mercato tramite la relativa scheda di sicurezza;
- il livello, il modo e la durata della esposizione;
- le circostanze in cui viene svolto il lavoro in presenza di tali agenti tenuto conto della quantità delle sostanze e delle miscele che li contengono o li possono generare;
- i valori limite di esposizione professionale o i valori limite biologici;
- gli effetti delle misure preventive e protettive adottate o da adottare;
- se disponibili, le conclusioni tratte da eventuali azioni di sorveglianza sanitaria già intraprese.

Sono oggetto della valutazione tutte le attività lavorative che comportano la presenza di agenti chimici ossia ogni attività lavorativa in cui sono utilizzati agenti chimici, o se ne prevede l'utilizzo, in ogni tipo di procedimento, compresi la produzione, la manipolazione, l'immagazzinamento, il trasporto o l'eliminazione e il trattamento dei rifiuti, o che risultino da tale attività lavorativa.

Gli agenti chimici pericolosi in base all'art. 222 del D. Lgs. 81/08 e s.m.i. sono quelli classificati o classificabili come:

- agenti chimici classificati come sostanze pericolose ai sensi del Decreto Legislativo 3 febbraio 1997, n. 52, e successive modificazioni, nonché gli agenti che corrispondono ai criteri di classificazione come sostanze pericolose di cui al predetto Decreto. Sono escluse le sostanze pericolose solo per l'ambiente;

- agenti chimici classificati come preparati pericolosi ai sensi del Decreto Legislativo 14 marzo 2003, n. 65, e successive modificazioni, nonché gli agenti che rispondono ai criteri di classificazione come preparati pericolosi di cui al predetto Decreto. Sono esclusi i preparati pericolosi solo per l'ambiente;
- agenti chimici che, pur non essendo classificabili come pericolosi, in base ai numeri 1) e 2), possono comportare un rischio per la sicurezza e la salute dei lavoratori a causa di loro proprietà chimico-fisiche, chimiche o tossicologiche e del modo in cui sono utilizzati o presenti sul luogo di lavoro, compresi gli agenti chimici cui è stato assegnato un valore limite di esposizione professionale.

L'analisi del rischio di esposizione ad agenti cancerogeni, ove pertinente, deve essere stata già effettuata ((Titolo IX, Capo II Protezione da Agenti Cancerogeni e Mutageni D. Lgs. 81/08 come modificato da D. Lgs. 106/09) e riportata all'interno della valutazione dei rischi nell'ambiente di lavoro, con compilazione del registro degli esposti e conseguente invio dello stesso agli organi preposti.

Il Datore di Lavoro ha l'obbligo di:

- effettuare la valutazione dei rischi di esposizione dei lavoratori preliminarmente;
- aggiornarla periodicamente in funzione di modifiche sostanziali nel frattempo intercorse;
- prendere, in base alle risultanze, tutte le misure di prevenzione e protezione, collettiva ed individuale, necessarie a ridurre al minimo il rischio.

A seguito della valutazione, in base alla classe di rischio individuata, il datore di lavoro avrà obblighi diversi e misure specifiche da adottare, come riportato nel seguente prospetto:

Classe di rischio	Riferimento normativo	Obblighi
<b><i>Irrilevante per la salute e basso per la sicurezza</i></b>	<b>D. Lgs. 9 aprile 2008, n. 81 art. 224, comma 1</b>	Valutazione dei rischi Informazione e formazione
<b><i>NON irrilevante per la salute e NON basso per la sicurezza</i></b>	<b>D. Lgs. 9 aprile 2008, n. 81 artt. 225, 226, 229, 230</b>	Valutazione dei rischi Informazione e formazione Misure specifiche di protezione e prevenzione Disposizioni in caso di incidenti o di emergenze Sorveglianza sanitaria con stesura delle cartelle sanitarie e di rischio

### 1.1. Regolamento CLP

Il **CLP (Classification, Labelling and Packaging of substances and mixtures)** è il regolamento CE n.1272/2008 relativo alla classificazione, all'etichettatura e all'imballaggio delle sostanze e delle miscele che modifica e **abroga le direttive 67/548/CE e 1999/45/CE** e che reca modifica al regolamento (CE) n.1907/2006.

Il **CLP** introduce importanti novità e criteri per la classificazione degli agenti chimici introducendo nuove categorie di pericolo, nuove avvertenze, pittogrammi ecc.

#### **Regolamento CLP: Titolo II (Classificazione dei pericoli)**

##### **Agenti chimici pericolosi per la salute:**

- Tossicità acuta
- Corrosione/irritazione cutanea
- Danni rilevanti/irritazione oculare
- Sensibilizzazione respiratoria e cutanea
- Tossicità sistemica su organi bersaglio a seguito di esposizione singola
- Tossicità sistemica su organi bersaglio a seguito di esposizione ripetuta
- Mutagenicità
- Cancerogenicità

- Tossicità riproduttiva
- Tossicità a seguito di aspirazione.

### **Agenti chimici pericolosi per la sicurezza**


#### **Regolamento CLP: Titolo II (Classificazione dei pericoli)**





- Esplosivi
- Gas infiammabili
- Aerosol infiammabili
- Gas comburenti
- Liquidi infiammabili
- Solidi infiammabili
- Liquidi piroforici
- Solidi piroforici
- Sostanze che, a contatto con l'acqua, emettono gas infiammabili
- Liquidi comburenti
- Solidi comburenti
- Perossidi organici
- Gas sotto pressione
- Sostanze autoriscaldanti
- Sostanze autoreattive
- Corrosivi per i metalli




#### **Effetti sull'ambiente**

- Pericolosità per l'ambiente acquatico.

Di seguito sono riportati i pittogrammi e le categorie di pericolo

<b>Pittogramma</b>	<b>Immagine</b>	<b>Classe e categoria di pericolo</b>
<b>GHS01</b> Bombola che esplode		Esplosivi instabili  Esplosivi delle divisioni 1.1, 1.2, 1.3 e 1.4  Sostanze e miscele autoreattive, tipi A e B  Perossidi organici, tipi A e B

<p><b>GHS02</b></p> <p>Fiamma</p>		<p>Gas infiammabili, categoria di pericolo 1</p> <p>Aerosol infiammabili, categorie di pericolo 1 e 2</p> <p>Liquidi infiammabili, categorie di pericolo 1, 2 e 3</p> <p>Solidi infiammabili, categorie di pericolo 1 e 2</p> <p>Sostanze e miscele autoreattive, tipi B, C, D, E, F</p> <p>Liquidi piroforici, categoria di pericolo 1</p> <p>Solidi piroforici, categoria di pericolo 1</p> <p>Sostanze e miscele autoriscaldanti, categorie di pericolo 1 e 2</p> <p>Sostanze e miscele che a contatto con l'acqua emettono gas infiammabili, categorie di pericolo 1, 2 e 3</p> <p>Perossidi organici, tipi B, C, D, E, F</p>
<p><b>GHS03</b></p> <p>fiamma su cerchio</p>		<p>Gas comburenti, categoria di pericolo 1</p> <p>Liquidi comburenti, categorie di pericolo 1, 2 e 3</p> <p>Solidi comburenti, categorie di pericolo 1, 2 e 3</p>
<p><b>GHS04</b></p> <p>bombola per gas</p>		<p>Gas sotto pressione:</p> <p>Gas compressi;</p> <p>Gas liquefatti;</p> <p>Gas liquefatti refrigerati;</p> <p>Gas disciolti.</p>
<p><b>GHS05</b></p> <p>corrosione</p>		<p>Corrosivo per i metalli, categoria di pericolo</p> <p>Corrosione cutanea, categorie di pericolo 1A, 1B e 1</p> <p>Gravi lesioni oculari, categoria di pericolo 1</p>

<b>GHS06</b> teschio e tibie incrociate		Tossicità acuta (per via orale, per via cutanea, per inalazione) categorie di pericolo 1, 2 e 3
<b>GHS07</b> punto esclamativo		Tossicità acuta (per via orale, per via cutanea, per inalazione), categoria di pericolo 4 Irritazione cutanea, categoria di pericolo 2 Irritazione oculare, categoria di pericolo 2 Sensibilizzazione cutanea, categoria di pericolo 1 Tossicità specifica per organi bersaglio: esposizione singola, categoria di pericolo 3 Irritazione delle vie respiratorie Narcosi
<b>GHS08</b> pericolo per la salute		Sensibilizzazione delle vie respiratorie, categoria di pericolo 1 Mutagenicità sulle cellule germinali, categorie di pericolo 1A, 1B e 2 Cancerogenicità, categorie di pericolo 1A, 1B, 2 Tossicità per la riproduzione, categorie di pericolo 1A, 1B e 2 Tossicità specifica per organi bersaglio — esposizione singola, categorie di pericolo 1 e 2 Tossicità specifica per organi bersaglio — esposizione ripetuta, categorie di pericolo 1 e 2 Pericolo in caso di aspirazione, categoria di pericolo 1

<b>GHS09</b>  Ambiente		Pericoloso per l'ambiente acquatico — pericolo acuto, categoria 1 — pericolo cronico, categorie 1 e 2
------------------------------	---	---

Con il nuovo regolamento CLP sono cambiate anche l'etichettatura e la classificazione degli agenti chimici

### Indicazioni di pericolo-Frasi H

Le indicazioni di pericolo non sono altro che le vecchie frasi R. Alcune frasi R non trovavano un corrispondente nel GHS, ma sono state comunque inglobate nel CLP nel principio di mantenere il livello di protezione più elevato già esistente. Tali frasi sono chiaramente indicate dalla sigla EU.

H (o EUH) + n.ro frase codificata

*Es. H302 Nocivo se ingerito.*

### Consigli di Prudenza-Frasi P

I consigli di prudenza non sono altro che le vecchie frasi S derivano in modo del tutto automatico dalla classificazione della sostanza, ma sono scelti tra quelli possibili per una data classificazione riportati nelle tabelle alle parti da 2 a 5 dell'allegato I, secondo i criteri stabiliti dall'allegato IV del CLP (che elenca i consigli di prudenza).

Se non strettamente necessario, nell'etichetta non dovrebbero essere più di 6.

P + n.ro frase codificata

*Es. P102 tenere fuori dalla portata dei bambini*



## 2. DATI GENERALI AZIENDA

<b>Ragione Sociale</b>	VOLSCA AMBIENTE e SERVIZI S.p.A.
<b>Codice ISTAT</b>	E. 36.00.01
<b>Codice fiscale</b>	11211231003
<b>P. IVA</b>	11211231003

### 2.1. Sede Legale

<b>Indirizzo</b>	VIA TRONCAVIA, 6 – 00049 VELLETRI (RM)
<b>Telefono</b>	06/96155000

### 2.2. Sede Operativa DIPARTIMENTO DI VELLETRI (RM)

<b>Indirizzo</b>	VIA TRONCAVIA, 6 – 00049 VELLETRI (RM)
<b>Telefono</b>	06/96155000

### 2.3. Organigramma aziendale

<b>Datore di lavoro</b>	SIG. MAURO MIDEI
<b>RSPP</b>	Dott. SORO STANISALO
<b>Medico Competente</b>	Dott. D'ANGELO GIULIANO

### RLS

<b>Nominativi</b>
SIG. D'ANGELO SERGIO

### 3. **DESCRIZIONE AZIENDA**

La Società ha obiettivi di rilievo, tra cui il potenziamento e l'implementazione dei servizi di igiene urbana nei comuni associati (Velletri – Albano Laziale – Lariano).

La Volsca Ambiente S.p.A. svolge quindi attività di raccolta, trattamento e smaltimento dei rifiuti, con conseguente trattamento degli stessi. Il trattamento dei rifiuti viene effettuata attraverso la raccolta differenziata.

La Volsca Ambiente S.p.A. svolge, inoltre attività del mantenimento del decoro urbano dei comuni soci.

#### 4. **MODELLO DI VALUTAZIONE ADOTTATO**

Per la valutazione del rischio per la salute è stato utilizzato il modello MoVaRisCh, presentato dalla Regione Emilia Romagna, che è basato su semplici algoritmi e può essere utilizzato per effettuare la valutazione del rischio da agenti chimici pericolosi, per attività che comportino basse esposizioni per i lavoratori.

##### 4.1. **Valutazione Rischio per la Salute**

Il modello nasce dalla relazione semplice e di carattere più generale, per la quale il rischio dipende linearmente dal pericolo e dall'esposizione, secondo la formula:

$$R = P \times E$$

ove il **pericolo (P)** dipende dalle caratteristiche intrinseche, mentre l'**esposizione (E)** dalla modalità con cui il lavoratore viene a contatto con tale pericolo. Quando si parla di sostanze e miscele, il pericolo è rappresentato dalle proprietà chimico-fisiche e tossicologiche dell'agente chimico mentre l'esposizione potrà essere inalatoria, cutanea o per ingestione.

Per le sostanze e le miscele classificate come pericolose in base alle indicazioni di pericolo (contrassegnate dalle "vecchie" frasi di rischio R ora dalle frasi H come da regolamento CLP) sono stati associati dei punteggi, corrispondenti al livello di pericolo fornito dalla classificazione.

Il rischio calcolato secondo il modello MovarisCh tiene conto di quanto richiesto dal titolo IX del D. Lgs. 81/08 e s.m.i. infatti col parametro P si considerano le proprietà pericolose mentre con E si considera: tipo, durata dell'esposizione, modalità con cui essa avviene, le quantità in uso, gli effetti delle misure preventive e protettive adottate.

A seconda della definizione delle vie di esposizione, sarà possibile calcolare singolarmente il rischio dovuto ad esse per inalazione, contatto cutaneo ed ingestione secondo le seguenti formule:

$$R_{inal} = P \times E_{inal}$$

$$R_{cute} = P \times E_{cute}$$

$$R_{ingestione} = P \times E_{ingestione}$$

Quando un agente chimico determina un'esposizione attraverso più vie, si potrà calcolare il rischio totale che tiene conto di tutti i contributi, utilizzando la formula:

$$R_{cum} = \sqrt{R_{inal}^2 + R_{cute}^2 + R_{ingest}^2}$$

considerando che il contributo dovuto all'ingestione in normali condizioni di igiene risulta trascurabile, la formula può essere semplificata, ponendo il Rischio ingestione pari a zero

$$R_{cum} = \sqrt{R_{inal}^2 + R_{cute}^2}$$

i valori che possono essere assunti dai vari coefficienti variano in un dato range:

$$0.1 \leq R_{inal} \leq 100$$

$$1 \leq R_{cute} \leq 100$$

$$1 \leq R_{cum} \leq 100$$

Il metodo proposto utilizza per ogni agente chimico il valore più elevato tra gli indici di pericolo ottenuti dall'etichettatura e moltiplicandolo per l'esposizione ricava il livello di rischio.

***Tale valutazione non può essere applicata ai cancerogeni, per i quali non è mai possibile assegnare un livello di rischio irrilevante per la salute e per i quali si applica specificatamente il Titolo IX del D. Lgs 81/08 e s.m.i.***

Ai fini della valutazione inoltre, sarà essenziale verificare sempre i dati posseduti sia dalle schede di sicurezza sia dalla letteratura di settore e applicare i criteri più cautelativi, selezionando i punteggi più elevati dell'agente chimico in esame e in caso di dubbio scegliere comunque quello più alto.

Spesso accade di trovare delle sostanze con una classificazione incerta o che si sono formate nel processo produttivo e non sono accompagnate da una scheda di sicurezza, in questi casi sarà necessario applicare una propria classificazione (utilizzando i dati provenienti dalla letteratura scientifica e i criteri di classificazione previsti per legge).

Il modello indicizzato proposto conferisce alle proprietà tossicologiche dei prodotti un valore primario per la valutazione dei rischi da agenti chimici per l'uomo e per quanto riguarda i pericoli dovuti alla sicurezza dei lavoratori segnala di volta in volta gli ulteriori approfondimenti da eseguire.

#### 4.2. Identificazione dell'indice di Pericolosità (P)

L'indice di pericolosità (P) viene identificato con le indicazioni di pericolo (frasi di rischio) riportate sulla scheda di sicurezza, viene assegnato un punteggio "score" da 1 a 10 ottenendo un valore numerico per ogni agente chimico.

#### 4.3. Determinazione dell'indice di esposizione per via inalatoria

L'indice di esposizione inalatorio  $E_{inal}$  viene calcolato come prodotto dell'intensità dell'esposizione (I) per la distanza (d) secondo la formula:

$$E_{inal} = I \times d$$

L'intensità (I) dell'esposizione dipende da 5 variabili:

- proprietà chimico-fisiche;
- quantità d'uso;
- modalità d'uso;
- tipo di controllo;
- tempo di esposizione.

Le **proprietà chimico-fisiche** si riferiscono alla granulometria considerando quattro livelli in ordine crescente, in funzione della capacità dell'agente chimico di disperdersi in aria come polvere o vapore. Le classi sono:

- **stato solido/nebbie** (largo spettro granulometrico): bassa disponibilità: pellet e simili, solidi non friabili, bassa evidenza di polverosità osservata durante l'uso; media disponibilità: solidi granulari o cristallini;
- **polveri fini**: alto livello di disponibilità: polvere fina e leggera;
- **liquidi a bassa volatilità (bassa tensione di vapore)**;
- **liquidi ad alta e media volatilità (alta tensione di vapore) o polveri fini**;
- **stato gassoso**.

Le **quantità in uso** riguardano le quantità di agenti chimici realmente presenti e destinati all'uso giornaliero in qualunque modalità. Esse sono distinte in 5 classi:

- **< 0.1 kg**;
- **tra 0.1 e 1 kg**;
- **tra 1 e 10 kg**;

- **tra 10 e 100 kg;**
- **> 100 kg.**

Per **tipologia d'uso** si intendono le modalità d'uso che possono determinare una dispersione in aria e sono classificate in quattro livelli crescenti:

- **sistema chiuso:** la sostanza viene utilizzata e/o conservata in reattori o contenitori a tenuta stagna e trasferita da un contenitore all'altro attraverso tubazioni stagne. Questa categoria non può essere applicata a situazioni in cui, in una qualsiasi sezione del processo produttivo, possano verificarsi rilasci nell'ambiente. Un sistema si definisce chiuso se lo è in ogni sua parte.
- **Inclusione in matrice:** la sostanza viene incorporata in materiali o prodotti da cui è impedita o limitata la dispersione nell'ambiente. Questa categoria include l'uso di materiali in pellet, dispersione di solidi in acqua con limitazione nel rilascio di polveri e in genere ogni volta che una sostanza inclusa in un'altra viene trattenuta.
- **Impiego controllato e non dispersivo,** si tiene conto delle lavorazioni in cui operano gruppi selezionati di lavoratori, esperti del processo e in cui esistono dei sistemi di controllo adeguati a controllare, ridurre e contenere l'esposizione.
- **Uso con dispersione significativa:** si considerano lavorazioni e attività che possono comportare un'esposizione incontrollata degli addetti, e di altri lavoratori ed eventualmente della popolazione in generale. Es. processi di irrorazione fitosanitari, vernici, ecc.

Per **tipologia di controllo**: si tiene conto delle misure di prevenzione e protezione da prevedere e mettere in atto per evitare l'esposizione del lavoratore alla sostanza. Tali misure sono ordinate in senso decrescente in funzione dell'efficacia del controllo:

- **contenimento completo:** corrisponde al ciclo chiuso, rende l'esposizione almeno dal punto di vista teorico trascurabile, escludendo anomalie del sistema o incidenti o errori;
- **ventilazione-aspirazione locale delle emissioni:** tiene conto della rimozione del contaminante alla sorgente di emissione, impedendo la dispersione in ambiente di lavoro;
- **segregazione-separazione:** viene separato il lavoratore dalla fonte di emissione dell'inquinante attraverso uno spazio di sicurezza che non riguarda una barriera fisica, ma soprattutto le modalità e le procedure di lavoro. In tal caso assume un ruolo fondamentale la prevenzione dell'esposizione;
- **diluizione-ventilazione:** può essere naturale o meccanica, consente di ridurre l'esposizione diluendo fortemente l'inquinante;

- **manipolazione diretta (con sistemi di protezione individuali):** il lavoratore opera a contatto con l'agente chimico pericoloso protetto unicamente dai DPI.

Per **tempo di esposizione** sono identificati 5 intervalli di tempo, l'identificazione del tempo deve essere effettuata su base giornaliera:

- **< 15 min;**
- **tra 15 min e 2 ore;**
- **tra 2 e 4 ore;**
- **tra 4 e 6 ore;**
- **> 6 ore.**

Le 5 variabili individuate consentono la determinazione del parametro **I** attraverso un sistema di matrici concatenate, riportate di seguito. Per ogni matrice si ricaverà un indicatore.

Dalle proprietà chimico-fisiche e dalle quantità in uso si ricava (matrice 1) un primo indicatore **D** (che può assumere 4 livelli crescenti di possibile aero-dispersione):

**Matrice 1**

	Quantità in uso				
Proprietà chimico fisiche	<0.1 kg	0.1-1 kg	1-10 kg	10-100 kg	>100kg
Solido/nebbia	Bassa	Bassa	Bassa	Medio/bassa	Medio/bassa
Liquidi Bassa volatilità	Bassa	Medio/bassa	Medio/alta	Medio/alta	Alta
Liquidi Media/alta volatilità e polveri fini	Bassa	Medio/alta	Medio/alta	Alta	Alta
Stato gassoso	Medio/bassa	Medio/alta	Alta	Alta	Alta

Valori dell'indicatore di disponibilità (D)	
Bassa	1
Medio/bassa	2
Medio/alta	3
Alta	4

Calcolato **D** si entra nella matrice 2 dove si setta la tipologia d'uso e si ricava l'indicatore **U** (che può assumere 3 livelli crescenti in funzione dell'effettiva disponibilità all'aero-dispersione).

**Matrice 2**

<b>D</b>	<b>Tipologia d'uso</b>			
	<b>Sistema chiuso</b>	<b>Incluso in matrice</b>	<b>Uso controllato</b>	<b>Uso dispersivo</b>
<b>D1</b>	<b>Basso</b>	<b>Basso</b>	<b>Basso</b>	<b>Medio</b>
<b>D2</b>	<b>Basso</b>	<b>Medio</b>	<b>Medio</b>	<b>Alto</b>
<b>D3</b>	<b>Basso</b>	<b>Medio</b>	<b>Alto</b>	<b>Alto</b>
<b>D4</b>	<b>Medio</b>	<b>Alto</b>	<b>Alto</b>	<b>Alto</b>

<b>Valori dell'indicatore di uso (U)</b>	
<b>Basso</b>	<b>1</b>
<b>Medio</b>	<b>2</b>
<b>Alto</b>	<b>3</b>

Calcolato **U** e identificata la tipologia di controllo attraverso la matrice 3 si ricava l'indicatore **C** che tiene conto dei fattori di compensazione dovuti alle misure di prevenzione e protezione adottate nell'ambiente di lavoro.

**Matrice 3**

<b>U</b>	<b>Tipologia di controllo</b>				
	<b>Contenimento completo</b>	<b>Aspirazione localizzata</b>	<b>Segregazione /separazione</b>	<b>Ventilazione generale</b>	<b>Manipolazione diretta</b>
<b>U1</b>	<b>Basso</b>	<b>Basso</b>	<b>Basso</b>	<b>Medio</b>	<b>Medio</b>
<b>U2</b>	<b>Basso</b>	<b>Medio</b>	<b>Medio</b>	<b>Alto</b>	<b>Alto</b>
<b>U3</b>	<b>Basso</b>	<b>Medio</b>	<b>Alto</b>	<b>Alto</b>	<b>Alto</b>

<b>Valori dell'indicatore di compensazione (C)</b>
--



<b>Basso</b>	<b>1</b>
<b>Medio</b>	<b>2</b>
<b>Alto</b>	<b>3</b>

Dall'indicatore **C** e dal tempo di effettiva esposizione del lavoratore, tramite la matrice 4 si ricava il valore dell'indice **I** (che può assumere 4 diversi livelli che corrispondono alle diverse intensità di esposizione indipendentemente dalla distanza dei lavoratori dalla sorgente di emissione dell'inquinante).

**Matrice 4**

<b>C</b>	<b>Tempo di esposizione</b>				
	<b>&lt; 15 min</b>	<b>Tra 15 min e 2 ore</b>	<b>Tra 2 e 4 ore</b>	<b>Tra 4 e 6 ore</b>	<b>&gt; 6 ore</b>
<b>C1</b>	Basso	Basso	Medio/ Bassa	Medio/bassa	Medio/alta
<b>C2</b>	Basso	Medio/bassa	Medio/alta	Medio/alta	Alta
<b>C3</b>	Medio/bassa	Medio/alta	Alta	Alta	Alta

<b>Valori dell'indicatore di intensità (I)</b>	
Bassa	1
Medio/bassa	3
Medio/alta	7
Alta	10

#### 4.4. **Determinazione dell'indice d relativo alla distanza**

L'indice d tiene conto della distanza tra una sorgente di emissione e il lavoratore esposto e assume valore 1 per una distanza 1 metro, mentre assume valori <1 per distanze maggiori di 1 metro secondo lo schema:

<b>Distanza in metri</b>	<b>Valori di d</b>
<b>&lt; 1</b>	<b>1</b>
<b>Tra 1 e 3</b>	<b>0.75</b>
<b>Tra 3 e 5</b>	<b>0.50</b>
<b>Tra 5 e 10</b>	<b>0.25</b>
<b>≥ 10</b>	<b>0.1</b>

#### 4.5. Determinazione dell'esposizione cutanea

L'esposizione cutanea viene calcolata dalla formula:

$$E_{cute} = I \times d$$

L'indice di esposizione cutanea tiene conto di:

**Tipologia d'uso**, possibilità di disperdere in aria l'inquinante a seconda delle modalità d'uso viene espresso in 4 livelli crescenti di gravità:

- **sistema chiuso:** la sostanza viene utilizzata e/o conservata in reattori o contenitori a tenuta stagna e trasferita da un contenitore all'altro attraverso tubazioni stagne. Questa categoria non può essere applicata a situazioni in cui, in una qualsiasi sezione del processo produttivo, possano verificarsi rilasci nell'ambiente. Un sistema si definisce chiuso se lo è in ogni sua parte.
- **Inclusione in matrice:** la sostanza viene incorporata in materiali o prodotti da cui è impedita o limitata la dispersione nell'ambiente. Questa categoria include l'uso di materiali in pellet, dispersione di solidi in acqua con limitazione nel rilascio di polveri e in genere ogni volta che una sostanza inclusa in un'altra viene trattenuta.
- **Impiego controllato e non dispersivo:** Si tiene conto delle lavorazioni in cui operano gruppi selezionati di lavoratori, esperti del processo e in cui esistono dei sistemi di controllo adeguati a controllare, ridurre e contenere l'esposizione.
- **Uso con dispersione significativa:** si considerano lavorazioni e attività che possono comportare un'esposizione incontrollata degli addetti, e di altri lavoratori ed eventualmente della popolazione in generale. Es. processi di irrorazione fitosanitari, vernici ecc.

**Contatto cutaneo:** sono stati individuati 4 possibili gradi (in ordine crescente):

- **Nessun contatto;**
- **Contatto accidentale:** non più di un evento al giorno. Dovuto a spruzzi o rilasci occasionali;
- **Contatto discontinuo:** da due a dieci eventi al giorno a causa del processo produttivo;
- **Contatto esteso:** il numero di eventi giornaliero è maggiore a dieci.

Incrociando i dati della tipologia d'uso con quelli del tipo di contatto attraverso la matrice:

**Matrice 4**

	<b>Grado di contatto</b>			
<b>Tipologia d'uso</b>	<b>Nessun contatto</b>	<b>Contatto accidentale</b>	<b>Contatto discontinuo</b>	<b>Contatto esteso</b>
<b>Sistema chiuso</b>	<b>Basso</b>	<b>Basso</b>	<b>Medio</b>	<b>Alto</b>
<b>Incluso in matrice</b>	<b>Basso</b>	<b>Medio</b>	<b>Medio</b>	<b>Alto</b>
<b>Uso controllato</b>	<b>Basso</b>	<b>Medio</b>	<b>Alto</b>	<b>Molto alto</b>
<b>Uso dispersivo</b>	<b>Basso</b>	<b>Alto</b>	<b>Alto</b>	<b>Molto alto</b>

Si ricava il valore dell'indice di Esposizione cutanea:

<b>Valori da assegnare a E<sub>cute</sub></b>	
<b>Basso</b>	<b>1</b>
<b>Medio</b>	<b>3</b>
<b>Alto</b>	<b>7</b>
<b>Molto alto</b>	<b>10</b>

#### 4.6. **Valutazione del rischio da agenti chimici che sono il prodotto di un processo**

Quando gli agenti chimici pericolosi si sono formati nel processo produttivo e non costituiscono materia prima, si dovrà utilizzare un sistema di matrici modificato (matrici 1bis e 2bis) avendo cura di:

- conoscere il processo produttivo, la natura degli inquinanti e l'entità del loro sviluppo;
- identificare gli agenti chimici e assegnare la classificazione per ricavare il punteggio più elevato derivante da quest'ultima;
- ricavare gli indici parziali e l'indice di intensità;
- applicare l'algoritmo per il calcolo del rischio.

Nella **matrice 1bis** si considera: le quantità in uso, giornaliera e complessiva, il materiale di partenza da cui si possono sviluppare gli agenti chimici pericolosi e il tipo di controllo.

**Matrice 1 bis**

Quantità in uso	Tipologia di controllo			
	Contenimento completo	Aspirazione localizzata	Segregazione/separazione	Ventilazione generale
< 10kg	Basso	Basso	Basso	Medio
Tra 10 e 100 kg	Basso	Medio	Medio	Alto
> 100kg	Basso	Medio	Alto	Alto

Valori dell'indicatore di compensazione (C)	
Basso	1
Medio	2
Alto	3

Nella matrice 2bis si utilizza l'indice ricavato dalla matrice 1 bis e il tempo di esposizione, ricavando l'indice di intensità I che viene poi moltiplicato per la distanza d.

**Matrice 2 bis**

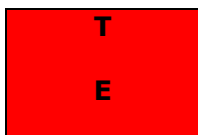
C	Tempo di esposizione				
	< 15 min	Tra 15 min e 2 ore	Tra 2 e 4 ore	Tra 4 e 6 ore	> 6 ore
C1	Basso	Basso	Medio/ Bassa	Medio/bassa	Medio/alta
C2	Basso	Medio/bassa	Medio/alta	Medio/alta	Alta
C3	Medio/bassa	Medio/alta	Alta	Alta	Alta

Valori dell'indicatore di intensità (I)	
Bassa	1
Medio/bassa	3
Medio/alta	7
Alta	10

#### 4.7. Classi di rischio Salute

In base alla valutazione si distinguono i seguenti valori di rischio con relativa classificazione per il rischio salute in irrilevante o NON irrilevante:

	VALORI DI RISCHIO (R)	CLASSIFICAZIONE
I R R I L E V A N T E	$0,1 \leq R < 15$	<b>Irrilevante per la salute</b>
	$15 \leq R < 21$	<b>Intervallo di incertezza</b>  E' necessario, prima della classificazione in <b>rischio irrilevante per la salute</b> , rivedere con scrupolo l'assegnazione dei vari punteggi, rivedere le misure di prevenzione e protezione da adottare e <b>consultare il medico competente</b>
N O N  I R R I L E V A N T E	$21 \leq R \leq 40$	<b>NON irrilevante per la salute:</b>  Applicare gli articoli 225, 226, 229 e 230 D. Lgs 81/08 e s.m.i.
	$40 < R \leq 80$	<b>Rischio elevato</b>
	$R > 80$	<b>Rischio grave</b>  Riconsiderare il percorso dell'identificazione delle misure di prevenzione e protezione ai fini di una loro eventuale implementazione. Intensificare i controlli quali la sorveglianza sanitaria, la misurazione degli agenti chimici e la periodicità della manutenzione



#### 4.8. **Valutazione del rischio per la sicurezza**

Per quanto riguarda il rischio per la sicurezza è stata utilizzata la valutazione semplificata del potenziale rischio di incendio-esplosione elaborata da I.N.R.S (Institut de recherche et de sécurité pour la prévention des accidents du travail et des maladies professionnelles), istituto statale francese, con pubblicazione rivista dell'I.N.R.S. (Hygiène et Sécurité du Travail) nel 2005 (riferimento INRS: ND 2233), in collaborazione con il C.N.P.P. (Centre National de Protection et de Prévention). Tale valutazione prende in considerazione:

##### **CLASSI DEL RISCHIO-CLASSE DI INFIAMMABILITA'**

In base all'etichettatura degli agenti chimici, le varie indicazioni di pericolo avranno una punteggio di classe di infiammabilità da 1 a 5.

##### **CLASSI DELLA QUANTITA'**

Le classi delle quantità sono funzione delle quantità presenti quindi utilizzate ( $Q_i$ ) e quelle stoccate ( $Q_{max}$ ) relative all'agente chimico in valutazione. In base alla percentuale  $Q_i/Q_{max}$  si avrà il punteggio:

Classe di quantità	$Q_i/Q_{max}$
<b>1</b>	<1%
<b>2</b>	Tra 1% e 5%
<b>3</b>	Tra 5% e 12%
<b>4</b>	Tra 12% e 33%
<b>5</b>	Tra 33% e 100%



## CLASSI DELLE FONTI D'INNESCO

Per determinare la classe della fonte di innesco Ae si andranno a dettagliare sia la fonte che la frequenza della fonte di innesco. Quando, in uno stesso luogo di lavoro, si trovano molteplici fonti d'innesco, si prenderà in considerazione il valore della classe più alta.

Classe della fonte d'innesco (Ae)	Fonte d'innesco	Frequenza della presenza della fonte d'innesco
<b>5</b>	Fiamme nude, superfici calde nelle infrastrutture del processo di fabbricazione..	Presenza permanente di una fonte d'innesco
<b>4</b>	Fasi di riscaldamento delle infrastrutture per la pulizia, operazioni di termosaldatura...	Presenza occasionale legata al processo
		Presenza occasionale non legata al processo
<b>3</b>	Lavori per i punti caldi	Presenza legata a delle operazioni di manutenzione
	Trasferimenti/ carico dei materiali organici o dei prodotti infiammabili	Fonte d'innesco legata alla presenza di elettricità statica
	Presenza di posti di carico di accumulo o di apparecchi di riscaldamento..	Funzionamento occasionale
<b>2</b>	Incidenti elettrici.	Fonte d'innesco dovuta a delle disfunzioni, ad un usura, ad un errore di manipolazione
<b>1</b>	Indotto o fenomeno naturale	Fonte accidentale esterna o di origine naturale (fulmine)

**CLASSI D'INFIAMMABILITA' POTENZIALE (Ip)**

L'infiammabilità potenziale Ip risulta dalla combinazione delle classi di infiammabilità e della classe di quantità.

CLASSE D'INFIAMMABILITA'						
5	3	4	5	5	5	
4	3	3	4	4	5	
3	2	2	3	3	4	
2	1	1	2	2	2	
1	1	1	1	1	1	
	1	2	3	4	5	CLASSE DI QUANTITA'

#### 4.9. Rischio potenziale di sviluppo di un principio di incendio

A partire dalla classe d'inflammabilità potenziale (Ip) e dalla presenza di fonti d'innesco con la relativa classe Ae, è possibile calcolare un punteggio del rischio potenziale di sviluppo di un incendio.

<b>Ip</b>						
<b>5</b>	<b>2000</b>	<b>5000</b>	<b>10000</b>	<b>30000</b>	<b>100000</b>	
<b>4</b>	<b>300</b>	<b>1000</b>	<b>2000</b>	<b>5000</b>	<b>10000</b>	
<b>3</b>	<b>30</b>	<b>100</b>	<b>300</b>	<b>1000</b>	<b>2000</b>	
<b>2</b>	<b>3</b>	<b>10</b>	<b>30</b>	<b>100</b>	<b>300</b>	
<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>3</b>	<b>10</b>	<b>30</b>	
	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>Classe di innesco Ae</b>

Tale stima del rischio non tiene conto delle condizioni reali di utilizzo dei prodotti e dei mezzi di prevenzione contro l'incendio. Le situazioni caratterizzate da valori il cui punteggio sia superiore a 10.000, corrispondono molto probabilmente a delle situazioni di non conformità (per es: presenza di una fiamma libera in una zona di lavoro dove sono utilizzati dei prodotti altamente infiammabili).

#### Caratterizzazione del rischio potenziale d'incendio

<b>Punteggio</b>	<b>&gt;=10000</b>	<b>1000-10000</b>	<b>10-1000</b>	<b>&lt;10</b>
<b>Caratterizzazione del rischio potenziale</b>	<b>Molto importante</b>	<b>Importante</b>	<b>Moderato</b>	<b>Basso</b>

Si assume in via del tutto cautelativa una stima del rischio BASSO per la sicurezza per Moderato/Basso e NON basso per la sicurezza per Importante e Molto Importante.

## **5. VALUTAZIONE DETTAGLIATA**

In questo capitolo viene presentata la valutazione dettagliata del rischio per la salute di tutti quegli agenti chimici ritenuti potenzialmente pericolosi per la salute dei lavoratori esposti. Gli agenti chimici pericolosi sono stati analizzati all'interno di ogni singolo processo lavorativo e all'interno delle fasi operative del processo stesso, in modo da individuare le fasi critiche.

Saranno indicate ed elencate tutte le unità produttive con i relativi luoghi di lavoro

### **5.1. Unità Produttiva: DIPARTIMENTO DI VELLETRI**

#### **LUOGHI DI LAVORO: OFFICINA**

In seguito le sostanze utilizzate:

- OKO PUR (assorbente per Oli)
- ADBLUE (additivo per motori)
- SHELL RIMULA (olio motore)
- BULK HIDRAUL (olio idraulico)
- PETRONAS LUBRICANTS ITALY (liquido per freni)
- BENZINA

#### **LUOGHI DI LAVORO: ADDETTI ALLA MANUTENZIONE DEL VERDE**

In seguito le sostanze utilizzate:

- BUGGY (erbicida)
- BENZINA (per attrezzature a motore a scoppio)
- OKO PUR (assorbente per Oli)

#### **LUOGHI DI LAVORO: ADDETTI ALLA RACCOLTA**

In seguito le sostanze utilizzate:

- BENZINA (per il rifornimento dei mezzi)
- OKO PUR (assorbente per Oli)

#### **LUOGHI DI LAVORO: ADDETTI AL LAVAGGIO DEI MEZZI**

In seguito le sostanze utilizzate:

- GNLD SUPER 100 (detergente sanificante)
- SILVER WINTERNET TRUCK (detergente)

## 5.2 Valutazione agenti chimici

Per ogni processo e per ogni fase operativa sono riportati gli agenti chimici con la relativa valutazione per il rischio salute e sicurezza.

Nella sezione **RISCHI** si riportano le indicazioni di pericolo, da cui si trascrive nella valutazione il pericolo maggiore associato all'agente chimico preso in esame, dal quale si ricava lo score P.

Nella sezione **STIMA DEL RISCHIO**, invece, è stato riportato direttamente la classe di rischio, senza riportare tutti i dati necessari al calcolo di tale valore. Si ricorda, infatti, che il calcolo dell'esposizione deriva dal calcolo matriciale di 5 variabili.

Per quanto riguarda il valore del rischio calcolato (R) si deve intendere come rischio cumulativo ( $R_{cum}$ ) comprensivo dei contributi di esposizione inalatorio e cutaneo, ove presente.

AGENTI CHIMICI				
	RISCHI		STIMA DEL RISCHIO	
Nome agente chimico	Materia prima	Indicazioni di Pericolo	RISCHIO SALUTE	RISCHIO SICUREZZA
fosfato	Si	H225; H319;	3,54 IRRILEVANTE	5000 NON BASSO
amine, polietilenpoli-; HEPA	Si	H312 ; H302 ; H314-1B; H317 ;	15,34 IRRILEVANTE	
acidi grassi, tallolio, prodotti di reazione con imminodietanolo e acido borico	Si	H315 ;	15,91 IRRILEVANTE	
benzene	Si	H225; H350 ; H340 ; H372; H304 ; H319; H315 ;	14,14 IRRILEVANTE	5000 NON BASSO
sodio	Si	H260; H314-1B;	6,86 IRRILEVANTE	2000 NON BASSO
toluene	Si	H225; H361 d; H304 ; H315 ; H336 ;		2000 NON BASSO
alcool benzilico	Si	H332 ; H302 ;	12,65 IRRILEVANTE	
Nafta (carbone), estrazione con solvente da idrocracking	Si	H350	14,14 IRRILEVANTE	
nafta (petrolio), addolcita; nafta con basso punto di ebollizione - non specificata	Si	H350 ; H304 ;	14,14 IRRILEVANTE	

## 6. **RISULTATI DELLA VALUTAZIONE**

Nella valutazione dettagliata del rischio per la salute sono emerse le seguenti criticità, riportate di seguito in una sorta di riepilogo.

### 6.1. **Riepilogo rischio salute**

Per quanto riguarda gli agenti chimici presi in esame, la valutazione del rischio per la salute con l'applicazione del modello MoVaRisCh ha evidenziato le seguenti classi di rischio per la salute:

#### **NON IRRILEVANTE**

Elenco agenti chimici	Processo e fase

#### **NON IRRILEVANTE - INTERVALLO DI INCERTEZZA (punteggio del Rischio compreso tra 15 e 21)**

Elenco agenti chimici	Processo e fase
amine, polietilenpoli-; HEPA	ATTIVITA' LAV.
acidi grassi, tallolio, prodotti di reazione con imminodietanolo e acido borico	ATTIVITA' LAV.

Per quanto riguarda gli altri agenti chimici presi in esame, la valutazione del rischio per la salute con l'applicazione del modello MoVaRisCh ha dimostrato un rischio:

#### **IRRILEVANTE**

Elenco agenti chimici	Processo e fase
fosfato	ATTIVITA' LAV.
amine, polietilenpoli-; HEPA	ATTIVITA' LAV.
acidi grassi, tallolio, prodotti di reazione con imminodietanolo e acido borico	ATTIVITA' LAV.
benzene	ATTIVITA' LAV.

sodio	ATTIVITA' LAV.
alcool benzilico	ATTIVITA' LAV.
Nafta (carbone), estrazione con solvente da idrocracking	ATTIVITA' LAV.
nafta (petrolio), addolcita; nafta con basso punto di ebollizione - non specificata	ATTIVITA' LAV.

## 6.2. Riepilogo rischio sicurezza

In base alle indicazioni di pericolo sono emersi i seguenti agenti chimici con stima del rischio **NON BASSO per la sicurezza.**

Elenco agenti chimici	Processo e fase
fosfato	ATTIVITA' LAV.
benzene	ATTIVITA' LAV.
sodio	ATTIVITA' LAV.
toluene	ATTIVITA' LAV.



## 7. MISURE DI RIDUZIONE DEL RISCHIO CHIMICO

Nella valutazione dettagliata del rischio per la salute sono emersi i seguenti agenti chimici con stima del rischio NON IRRILEVANTE per la salute e/o NON BASSO per la sicurezza.

Di seguito sono riportate le misure di riduzione del rischio:

**Processo:** ATTIVITA' LAV.

Agente chimico	Rischio Salute	Rischio Sicurezza
fosfato	3,54 IRRILEVANTE	4
<b>MISURE DI RIDUZIONE DEL RISCHIO</b>		
<b>Eliminazione o sostituzione degli agenti pericolosi,</b> <b>Progettazione dei processi lavorativi ,</b> <b>Controlli tecnici presenti ,</b> <b>Attrezzature e materiali ,</b> <b>Misure organizzative ,</b> <b>Misure di protezione collettiva alla fonte ,</b> <b>Sorveglianza sanitaria dei lavoratori,</b> <b>Schede di sicurezza delle sostanze e dei preparati,</b> <b>Monitoraggio Dei Livelli Di Esposizione Degli Agenti Pericolosi.</b>		
<b>DPI</b>		
Elmetto di protezione Occhiali a maschera Mascherina antipolvere Guanti in crosta		

Allegati: SCHEDE DI SICUREZZA DEI PRODOTTI UTILIZZATI