
Determina di Acquisto mastelli Progetto raccolta pannolini e pannoloni nel Comune di Albano Laziale

VISTO

il Decreto Legislativo 18 aprile 2016, n. 50 s.m.i., ed in particolare il comma 2 dell'art. 32, il quale prevede che, prima dell'avvio delle procedure di affidamento dei contratti pubblici, le stazioni appaltanti, in conformità ai propri ordinamenti, decretino o determinino di contrarre, individuando gli elementi essenziali del contratto e i criteri di selezione degli operatori economici e delle offerte;

Considerato che il Comune di Albano Laziale - in data 11/09/2017- ha approvato il Progetto definitivo relativo all'attivazione del servizio di raccolta pannolini e pannoloni all'interno del territorio comunale .

Considerato che il servizio in epigrafe prevede l'uso di mastelli da lt 40 muniti di biofiltro.

Considerato che la ditta Sartori Ambiente srl, ditta facente parte dell'Albo Aziendale Fornitori Qualificati , ha inviato un'offerta ritenuta congrua, pari ad € 8,60 oltre iva per ciascun mastello.

Considerato che si intende procedere all'acquisto di n. 500 mastelli, quantità che potrà essere implementata , ai fini dell'ottimizzazione del servizio di cui al progetto in epigrafe.

Posto che è possibile procedere all'acquisto attraverso affidamento diretto, ai sensi dell'art. 36 D.lgs. 50/2016 s.m.i.

Tutto ciò considerato

ai sensi dell'art. 36 D.lgs. 50/2016 s.m.i., si determina di affidare alla ditta Sartori Ambiente srl, con sede in Via S. Andrea 51, Arco (Tn) per l'importo di € 4.300 oltre iva la fornitura di 500 mastelli da litri 40 destinati alla raccolta dei pannolini e pannoloni all'interno del territorio comunale di Albano Laziale.

Si da atto che con la pubblicazione della presente determinazione, vengono assolti gli obblighi di trasparenza del D.Lgs. 33/2013 s.m.i..

Velletri 18/09/2017

Volsca Ambiente e Servizi SpA
Amministratore Delegato
Mauro Midei

